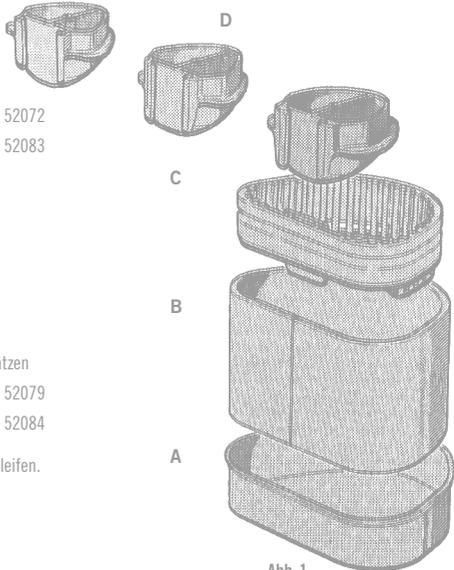


Vielen Dank, dass Sie sich für einen Artikel von BEGO entschieden haben. Unsere Produkte erfüllen einen hohen Qualitätsstandard und zeichnen sich durch ihre zuverlässige und einfache Handhabung aus.

de

**Sicherheitshinweise** Um Ihr neues Produkt sicher und optimal zu nutzen, lesen und befolgen Sie bitte diese **Arbeitsanleitung**.

## Gebrauchsanweisung



### Lieferumfang

– siehe Abb. 1 –

Dublierkuvette, klein..... REF 52072  
 groß..... REF 52083

bestehend aus:

- A Bodenschale
- B Manschette
- C Stabilisierungsring
- D Gaumeneinsatz in drei verschiedenen Größen

### Zubehör

Stabilisierungsring mit drei Gaumeneinsätzen  
 klein..... REF 52079  
 groß..... REF 52084

### Meistermodell vorbereiten

1. **Wichtig:** Meistermodell parallel beschleifen.
2. Alle unterschiehenden Stellen mit BEGO-Ausblockwachs ausblocken.
3. Modellecken wenn möglich abrunden.

### Kuvette zusammensetzen

– siehe Abb. 2 –

- Kuvettengröße bestimmen: Der Abstand zwischen Meistermodell und Manschette soll 5 bis 10 mm betragen.

1. Meistermodell in die Schale setzen. Manschette einschieben.
2. Größtmöglichen Gaumeneinsatz bestimmen und in den Stabilisierungsring schieben.
3. Stabilisierungsring nur so weit in die Manschette schieben, dass zwischen Modell und allen Teilen der Kuvette mindestens 5 mm Platz für das Silikon bleibt. Bei Bedarf den Gaumeneinsatz entsprechend nachstellen.

**Wichtig:** Den Gaumeneinsatz nicht über den Stabilisierungsring ragen lassen, denn er würde die Standfläche der fertigen Silikonform stören.

### Duplikatmodell herstellen

1. Wirosil®-Dubliersilikon langsam und in dünnem Strahl einfließen lassen – mindestens bis zum umlaufenden Steg des Gaumeneinsatzes.
2. Silikon mindestens 30 Minuten lang aushärten lassen.  
 Soll das Einbettmasse-Modell unter Druck erstellt werden, so muss auch die Silikonform unter Druck abbilden. Ca. 4 bar Druck reichen aus, um das Silikon auch in kritische Bereiche zu pressen. Eventuell im Silikon vorhandene Bläschen werden nicht herausgedrückt, jedoch verkleinert!

Abb. 1  
 – Dok.-Nr. 85 659/02 –

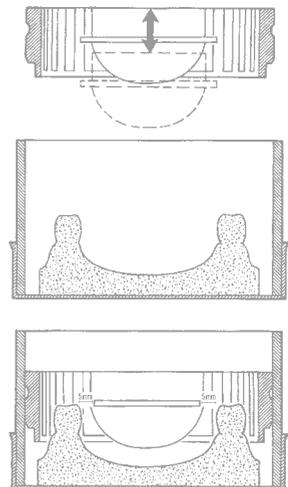


Abb. 2

3. Nach dem Aushärten Bodenschale abziehen und Manschette entfernen. Das Meistermodell wenn möglich mit Druckluft lösen und **ohne zu verkanten** aus der Silikonform ziehen.  
**Wichtig:** Manschette nicht erneut um die Silikonform legen – die Silikonform kann sich sonst verformen.
4. **Wichtig:** Silikonform mit Aurofilm Netzmittel dünn besprühen, danach mit Druckluft sehr sorgfältig trocknen! Aurofilm beseitigt die Oberflächenspannung des Silikons.
5. Einbettmasse nach Arbeitsanleitung anmischen und in die Silikonform füllen.
6. Einbettmasse mindestens 30 Minuten aushärten lassen.
7. Nach dem Aushärten das Duplikatmodell mit Druckluft lösen und herausnehmen.
8. Duplikatmodell dünn mit Durofluid einsprühen, damit Wachs besser haftet.

## Empfehlenswerte Materialien und Geräte

Ausblockwachs, 1 Dose = 70 g, rosa	REF 40032
Wirosil®	Zweikomponenten-Dubliersilikon, 2 × 1 kg, REF 52001
	2 × 5 kg, REF 54915
Wirosil® plus	2 × 1 kg, REF 54854
	2 × 5 kg, REF 54904
Aurofilm	1 Zerstäuberflasche = 100 ml, REF 52019
	1 Flasche = 1 l, REF 52015
Durofluid	1 Zerstäuberflasche = 100 ml, REF 52008
Wirovest® Einbettmasse,	z. B. 1 Karton = 18 kg = 45 Stück 400-g-Beutel, REF 51046
Wiroplus® S Einbettmasse,	z. B. 1 Karton = 18 kg = 45 Stück 400-g-Beutel, REF 50248
WiroFast Einbettmasse,	z. B. 1 Karton = 18 kg = 45 Stück 400-g-Beutel, REF 54834
WiroFine Einbettmasse,	z. B. 1 Karton = 18 kg = 45 Stück 400-g-Beutel, REF 54345

## Gewährleistung

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, ganz gleich, ob sie mündlich, schriftlich oder im Wege praktischer Anleitungen erteilt werden, beruhen auf unseren eigenen Erfahrungen und Versuchen und können daher nur als Richtwerte gesehen werden. Unsere Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung. Wir behalten uns deshalb Änderungen in Konstruktion und Zusammensetzung vor.

### BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG

Wilhelm-Herbst-Str. 1 · 28359 Bremen, Germany  
Tel. +49 421 2028-0 · Fax +49 421 2028-100 · E-mail info@bego.com · www.bego.com

### BEGO Canada Inc.

700 boul. du Parc Technologique · Québec G1P 4S3, Canada  
Tel. +1 418 683-6567 · Fax +1 418 683-7354 · E-mail info@begocanada.com · www.begocanada.com

### BEGO USA Inc.

24 Albion Road (Suite 103) · Lincoln RI 02865, USA  
Tel. +1 401 334-9261 · Fax +1 401 334-9265 · E-mail info@begousa.com · www.begousa.com

### BEGO France

35 rue Jules Guesde, 69100 Villeurbanne, France  
Tel. +33 4 72 34 33 35 · Fax +33 4 72 68 90 96 · E-mail france@bego.com · www.bego-france.com